



Epoxy Clear Casting

Klares Epoxid-Gießharz
für verschiedene Anwendungen

VORBEREITUNG

Sorgen Sie dafür, dass die Oberfläche sauber und fettfrei ist. Epoxidharz haftet schlecht auf einer schmutzigen oder fettigen Oberfläche. Reinigen und entfetten Sie die Oberfläche immer zuerst, z.B. mit Aceton, Wasser und Ammoniak oder Mr.Boat Bio-Entfetter. Verwenden Sie kein Terpentin, Waschbenzin oder andere Reinigungsmittel. Schleifen Sie die Oberfläche mit einer groben Körnung (etwa 120). Wenn Sie auf ein Objekt wie ein Gemälde oder Kunstwerk gießen und eine Entfettung daher nicht möglich ist, können kleine Ablösungen auftreten, sodass es in diesem Fall erforderlich sein kann, eine zweite Schicht aufzutragen. Verarbeiten Sie das Epoxidharz immer bei Raumtemperatur. Bei Kälte erwärmen Sie die Flaschen auf Raumtemperatur, z.B. in warmem Wasser, damit das Epoxidharz etwas dünnflüssiger wird und sich leichter mischen lässt. Um Luftblasen durch Entgasung der (porösen) Oberfläche zu vermeiden, wird eine Vorbehandlung mit einem schnell härtenden Epoxidharz empfohlen. Nach dem Aushärten dieser ersten Schicht kann das Epoxid-Gießharz gegossen werden. Die Epoxidmischung ist absolut widerstandsfähig, im Zweifelsfall (z.B. frisch lackierte Tischplatte) einfach ausprobieren.

SICHERHEIT

Epoxidharz kann eine allergische Reaktion hervorrufen. Vermeiden Sie jeden Kontakt zwischen nicht ausgehärtetem Epoxidharz und -härtter und der nackten Haut. Tragen Sie aus diesem Grund Nitrilhandschuhe. Ein Atemschutz ist bei diesen Epoxidharzen nicht erforderlich. Tragen Sie beim Schleifen eine geeignete Staubmaske.

Epoxidharz sollte sicher gelagert werden, sodass es, insbesondere bei Kindern, nicht mit der bloßen Haut in Berührung kommt oder verschluckt werden kann. Überprüfen Sie vor jeder Verwendung die Sicherheitsetiketten auf dem Produkt. Das vollständige Sicherheitsdatenblatt kann unter info@mrboat.com angefordert werden, oder es findet sich auf der Produktseite unter mrboat.com.

MISCHEN

Achten Sie darauf, dass Harz und Härter vor der Verwendung sehr gut vermischt werden, um klebrige Stellen im Endergebnis zu vermeiden. Beim Mischen entstehen Luftblasen, insbesondere wenn das Epoxidharz kalt ist. Nach dem Mischen lassen Sie das Epoxidharz 2 - 5 Minuten ruhen, damit die Luftblasen verschwinden und die Mischung glasklar wird. Das Mischen von Epoxidharz kann nach Gewicht oder nach Volumen erfolgen. Das Mischverhältnis für beide Alternativen ist auf dem Härter angegeben.

FARBSTOFFE

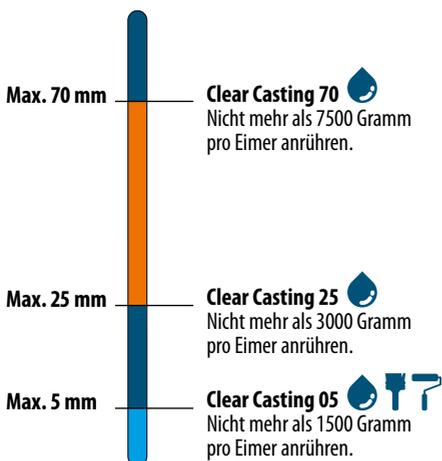
Epoxid-Gießharz kann mit verschiedenen Farbstoffen kombiniert werden. Bei deckenden Epoxidpigmentpasten verwenden Sie 1 bis 3% für einen deckenden Guss. Bei transparenten Farbpigmenten geben Sie einige Tropfen in die Mischung. Bei Metallic-Pigmenten verwenden Sie etwa 5 Gramm pro Kilo; wenn Metallic-Pigmente deckend auf einen Boden aufgetragen werden sollen, muss zunächst die Oberfläche eingefärbt werden, und der Verbrauch beträgt etwa 30 - 50 Gramm Pigment pro Kilo bei einer Verwendung von 1,1 kg pro m².

UV BLOCKER

Wenn das Epoxidharz häufig dem Sonnenlicht ausgesetzt ist und transparent verwendet wird, empfehlen wir die Zugabe eines UV-Blockers, um einen maximalen Langzeitschutz gegen Vergilbung durch Sonneneinstrahlung zu erreichen. Dabei wird der Mischung 1% zugesetzt, z. B.: 1 Gramm pro 100 Gramm Mischung.

GIESSEN

Abhängig vom gewählten System ist ein klarer Guss bis zu einer bestimmten Dicke möglich. Wenn Sie das Epoxidharz dicker als die empfohlene Schichtdicke gießen, kann das Epoxidharz vergilben oder sogar reißen.



Achtung: Die maximale Schichtdicke ist ein Hinweis, um ein Übergießen zu vermeiden, der bei 20°C gilt. Liegt die Temperatur über 20°C, können Sie weniger als die angegebene Schichtdicke gießen. Beispiel: Liegt die Verarbeitungstemperatur bei etwa 28°C, halbiert sich die maximale Schichtdicke. Das müssen Sie bei der Bearbeitung großer Projekte berücksichtigen.

Beispiel für maximale Schichtdicken, Clear Casting 70:

- Rechteck von 5 x 5 cm Breite: 25 cm.
- Würfel: 10 x 10 cm.
- River Table mit einer Breite von etwa 25 cm: 7 cm.
- Bei großen Projekten kann unabhängig von der Größe bis zu etwa 4 cm gegossen werden.

LUFTBLASEN ENTFERNEN

Gasbrenner mit kleiner Gasflamme verwenden und nur in sehr kurzen, streichenden Bewegungen über das Werkstück fahren. Sie können auch Mr.Boat Bubbles Away verwenden.



Dieses Epoxidharz ist nicht dafür gedacht, große Kräfte zu absorbieren. Bei frei hängenden Tischplatten, die stark belastet werden, sollte dies bei der Positionierung der Tischbeine oder beim Anbringen von Verstärkungen berücksichtigt werden.

AUSHÄRTUNG

Nach dem Mischen beginnt die Aushärtung, die umso schneller erfolgt, je höher die Ausgangstemperatur ist. Eine höhere Temperatur beschleunigt die Aushärtung, eine niedrige Temperatur verlangsamt sie. Die minimale Anwendungstemperatur beträgt 15°C. Die Aushärtungszeit ist für jeden Härter unterschiedlich.

Aushärtung per Härter

- **Clear Casting 05**
Verarbeitungszeit ca. **30 Min.** | Staubtrocken **8-12 Std.**
Endfestigkeit **24 Std.** bei 20°C.
- **Clear Casting 25**
Verarbeitungszeit ca. **60 Min.** | Staubtrocken **12-16 Std.**
Endfestigkeit **48 Std.** bei 20°C.
- **Clear Casting 70**
Verarbeitungszeit ca. **75 Min.** | Staubtrocken **48-60 Std.**
Endfestigkeit **7 Tagen** bei 20°C.

HALTBARKEIT

An einem kühlen und dunklen Ort aufbewahren. Das Epoxidharz kann mindestens 1 Jahr lang verwendet werden. Nach diesem Zeitraum kann das Epoxidharz weiter verwendet werden, es kann aber an Klarheit verlieren.

CHEMIKALIEN

Entsorgen Sie nicht ausgehärtetes Epoxidharz und -härter als Chemikalien.

Disclaimer Unseren Produkten liegt eine klare Gebrauchsanweisung bei. Für Fragen zur sicheren Anwendung stehen wir jederzeit zur Verfügung. Mr.Boat haftet nicht für Schäden, die durch die Verwendung unserer Produkte entstehen. Wir empfehlen immer, ein Probestück anzufertigen, um zu sehen, ob das gewünschte Ergebnis erzielt wird.